

ZYKLUSZEIT VON 85 AUF 45 SEKUNDEN.

Schleifprozess-Optimierung für anspruchsvolle Serienfertigung. Erreicht in einem Referenzprojekt der Medizintechnik, bei stabiler Qualität.

Vor Ort & Remote

Vertraulichkeit (NDA) auf Wunsch

Deutsch · English · Русский



LEISTUNGEN

01 Analyse

Ursachen statt Symptome: Fehlerbilder, Qualität und Parameter untersuchen, Maßnahmen priorisieren.

03 Industrialisierung

Neue Produkte, Maschinenabnahmen, Prozessqualifizierung und Anläufe bis zum stabilen Serienprozess.

02 Optimierung

Schleifstrategie, Schleifmittel und Programme auf kürzere Zykluszeiten und stabile Qualität abstimmen.

04 Support & Schulung

Praxisnahe Schulungen an der Maschine sowie Remote-Support für Ihr Team.

REFERENZPROJEKT · MEDIZINTECHNIK

Medizintechnik-Bauteil aus gehärtetem Edelstahl auf einer Haas Multigrind Radical

85 → 45 s

Zykluszeit je Bauteil

51 h

autonome Laufzeit ohne Bedienereingriff

Stabil

geforderte Qualität blieb erhalten

Umgesetzt: optimiertes Schleifmittel · Schleifparameter berechnet und abgestimmt · Schleifstrategie geändert · Maschine gemeinsam mit dem OEM erweitert

Einzelergebnis aus einem Kundenprojekt. Ergebnisse hängen von Bauteil, Werkstoff, Maschine und Prozess ab und sind nicht zugesichert.

ERFAHRUNG

Seit 2021

in der Schleiftechnik tätig

> 20

begleitete Maschinenabnahmen

Adelbert Haas GmbH

Anwendungstechnik & Prozessentwicklung

Leiter Process Engineering

Medizintechnik

Praxisnah beraten: von einem Prozessingenieur, der selbst Schleifprozesse in der Serie verantwortet.

01

Erstgespräch

20 Minuten, kostenlos

02

Angebot

Transparent, Festpreis für definierten Umfang

03

Umsetzung

Vor Ort oder remote

04

Übergabe

Ergebnisse nachvollziehbar dokumentiert

Kostenloses 20-Minuten-Erstgespräch

Welcher Prozess bremst Ihre Fertigung? QR-Code scannen oder direkt anrufen.



+49 174 4140871

info@geck-engineering.de

www.geck-engineering.de

Dimitri Geck, M.Sc.